

Referencias: 1612081-02  
Hoja de encargo: 21601476



## INFORME DE ENSAYOS nº 230.I.1701.053.ES.01

### A PETICIÓN DE:

**EMPRESA:** INDUMECA - SOCIEDADE INDUSTRIAL METALÚRGICA DE BAIÃO, LDA  
**RESPONSABLE:** DÑA. INÊS BELO  
**DIRECCIÓN:** RUA DE LA FABRICA LUGAR DE SOUTULHO,  
**POBLACIÓN:** BAIÃO - PORTUGAL  
**TELÉFONO:** 351255542235  
**CIF:** PT500782407

### REFERENTE A:

**MUESTRAS:** MESA DE OFICINA MOD. CARTESIUS XY  
**ENSAYOS:** DIMENSIONES

**FECHA RECEPCIÓN DE MUESTRAS:** 19. 12. 2016  
**FECHA INICIO DE ENSAYOS:** 17. 01. 2017  
**FECHA FINALIZACIÓN DE ENSAYOS:** 17. 01. 2017

Documento firmado digitalmente mediante firma electrónica legal

**EL PRESENTE INFORME CONSTA DE 04 PÁGINAS NUMERADAS CORRELATIVAMENTE Y DE UN ANEXO DE 04 PÁGINAS.**

La muestra de ensayo objeto de este informe permanecerá en AIDIMME durante un período de tiempo de treinta días a partir de la fecha de emisión del mismo. Transcurrido este plazo se procederá a su destrucción, por tanto cualquier reclamación debe llevarse a cabo dentro de estos límites.

## 1. DESCRIPCIÓN E IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA ENSAYADA. INSPECCIÓN PREVIA AL ENSAYO

Se presentan a ensayo una muestra de mesa de oficina modelo **CARTESIUS XY**, suministrada por la empresa **INDUMECA - SOCIEDADE INDUSTRIAL METALÚRGICA DE BAIÃO, LDA** directamente en las instalaciones de AIDIMME en Paterna -Valencia.

Se detallan a continuación las principales características de los productos ensayados, incluyendo una inspección previa de los mismos.

La referencia asignada por el Laboratorio de AIDIMME a la recepción de los productos es la siguiente:

Muestra/Modelo	Referencia laboratorio AIDIMME
MESA OFICINA CARTESIUS XY	1612081-02

Descripción: Mesa de trabajo de 180x80x74cm. Estructura metálica y tapa en tablero de partículas melaminado de 25mm de espesor. Cuatro patas metálicas con niveladores de 10mm de ajuste.



### Inspección previa de los productos ensayados.

Tras la inspección previa de los productos no se han observado defectos que pudiesen alterar el resultado de los ensayos.

## 2. PROCEDENCIA DE LAS MUESTRAS

La muestra se entrega montada y en condiciones de uso directamente por el cliente en las instalaciones de AIDIMME.

## 3. ENSAYOS SOLICITADOS. ADECUACIÓN A LA NORMA

Los ensayos solicitados para la mesa de oficina modelo CARTESIUS XY son los indicados y aplicables en las norma **UNE EN 527-1:2011** "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: Dimensiones" junto con la norma.

Objeto: Determinar la adecuación dimensional del modelo a los requisitos de la norma.

## 4. RESULTADOS OBTENIDOS:

UNE EN 527-1:2011 DIMENSIONES (mm)	RESULTADO
Tipo de mesa	C Altura fija
Posición de uso	Sentado
$h_1$ Altura de la superficie de trabajo	745
$t_1$ Espesor máximo superficie de trabajo delantera	70
$t_2$ Espesor máximo del tablero (a 500mm del borde delantero).	95
$k_1$ Altura mínima del espacio para la rodilla	N/A
$k_2$ Profundidad mínima de espacio para la rodilla	N/A
$k_3$ Profundidad mínima de espacio para el pie	N/A
$f_1$ Altura mínima del espacio mínimo para el pie.	>120
$f_2$ Altura mínima del espacio mínimo para el pie. (de pie)	N/A
$g_1$ Profundidad mínima del hueco para las piernas.	> 800
<b>D</b> Profundidad mínima de la superficie de la mesa.	800
<b>W</b> Anchura mínima del hueco para las piernas (sentado)	1682
<b>VALORACIÓN</b>	<b>CONFORME</b>

El resultado de los presentes ensayos no concierne más que a los objetos ensayados.

Este documento no podrá ser reproducido parcialmente sin autorización expresa del laboratorio.

Fecha: 18 de Mayo de 2016



Gustavo Navarro Olmos  
Técnico del Laboratorio de Mobiliario



José Emilio Nuévalos Aparisi  
Responsable del Laboratorio de  
Mobiliario

# ANEXO

Anexo al informe de ensayos n° 230.I.1701.053.ES.01

1. OBSERVACIONES RESPECTO AL RESULTADO DE LOS ENSAYOS
2. UNIDADES DE MEDIDA
3. DESCRIPCION DE LOS ENSAYOS

1. OBSERVACIONES RESPECTO AL RESULTADO DE LOS ENSAYOS

Sin observaciones.

2. UNIDADES DE MEDIDA APLICADAS:

	UNIDAD	SIMBOLOGIA	PRECISIÓN
Fuerza	Newtons	N.	± 5%
Masa	Kilogramos	Kg.	1% ó ± 0,05
Longitudes	milímetros	mm.	± 1
Deflexiones / deformaciones	milímetros	mm.	± 0,1
Medidas angulares	grados	(°)	± 0,1

**EQUIVALENCIAS:**

**10 Newtons => 1 Kilo-fuerza (Kp)**

### 3. DESCRIPCION DE LOS ENSAYOS:

#### APDO. 4.2 REQUISITOS DIMENSIONES MESAS OFICINA (UNE EN 527-1:2011)

Tabla 1 – Dimensiones de la mesa/escritorio en milímetros

Dimensiones			Tipo de mesa de trabajo/escritorio						
			Tipo A	Tipo B	Tipo C	Tipo D			
			Plenamente regulable	Plenamente ajustable	Altura fija	Regulable o ajustable de forma limitada <sup>c</sup>			
h <sub>1</sub>	Altura de la superficie de trabajo	Sólo sentado	Rango mínimo 650 - 850	Rango mínimo 650 - 850 <sup>a</sup>	740 ± 20	- tolerancia sí	Mín. 680	Máx. 760	+ tolerancia sí
		Sólo de pie	Rango mínimo 950 - 1 250	Rango mínimo 950 - 1 250 <sup>a</sup>	1050 ± 20	- tolerancia sí	Mín. 1 000	Máx. 1 180	+ tolerancia sí
	Sentado/de pie	Rango mínimo 650 - 1 250	n.a.	n.a.	Rango mínimo 680 - 1 180				
t <sub>1</sub> y t <sub>2</sub>	Espesor máximo del tablero (véase la figura 1)	Por delante, t <sub>1</sub>	55 <sup>b</sup>	55 <sup>b</sup>	70	70			
A 500 mm del borde delantero, t <sub>2</sub>		80 <sup>b</sup>	90 <sup>b</sup>	100	100				
k <sub>1</sub>	Altura mínima del espacio para la rodilla – sólo posición de pie (véase la figura 3)	Se aplica sólo a mesas con altura superior a 850 mm	700 <sup>d</sup>	700 <sup>d</sup>	700 <sup>d</sup>	700 <sup>d</sup>			
k <sub>2</sub>	Profundidad mínima de espacio para la rodilla – sólo posición de pie (véase la figura 3)		80	80	80	80			
k <sub>3</sub>	Profundidad mínima de espacio para el pie – sólo de pie (véase la figura 3)		150	150	150	150			
f <sub>1</sub> y f <sub>2</sub>	Altura mínima del espacio mínimo para el pie	Sentado sólo y sentado/de pie Desde 600 mm hasta 800 mm desde el borde delantero, f <sub>1</sub>	120	120	120	120			
		De pie sólo Desde el borde delantero hasta 150 mm, f <sub>2</sub>	120	120	120	120			
ε <sub>1</sub>	Profundidad mínima del hueco para las piernas <sup>e</sup> (véase la figura 1)	Sentado sólo y sentado/de pie	800	800	800 <sup>f</sup>	800			

## Anexo al informe de ensayos nº 230.I.1701.053.ES.01

Dimensiones			Tipo de mesa de trabajo/escritorio			
			Tipo A	Tipo B	Tipo C	Tipo D
			Plenamente regulable	Plenamente ajustable	Altura fija	Regulable o ajustable de forma limitada <sup>e</sup>
D	Profundidad mínima de la superficie de la mesa <sup>g</sup>		800	800	800 <sup>f</sup>	800
W	Anchura mínima del hueco para las piernas	Sentado sólo y sentado/de pie	1 200	1 000	850	850
		De pie sólo	790	790	790	790
<p><sup>a</sup> Incremento máximo de 20 mm</p> <p><sup>b</sup> Sólo se aplica a mesas de trabajo/escritorios para sentarse y sentarse/estar de pie</p> <p><sup>c</sup> El diseño del producto debe asegurar la profundidad mínima del hueco para las piernas</p> <p><sup>d</sup> Medido desde el suelo</p> <p><sup>e</sup> Se deben obtener los valores mínimos y máximos</p> <p><sup>f</sup> En ciertas situaciones 600 mm pueden ser aceptables, por ejemplo cuando se utilizan pantallas planas de 17" o menos, siempre que la superficie de trabajo no se encuentre contra la pared y que dos personas no estén sentados la una delante de la otra. Información sobre estas limitaciones se debe proporcionar con el producto</p> <p><sup>g</sup> La dimensión D se mide como la dimensión menor en la zona de trabajo</p>						